



Individuelle Kühlanlagen,
speziell für Ihre Bedürfnisse

KÜHLTECHNIK



Qualität seit über 60 Jahren



- Langjährige Erfahrung
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001
- Bau und Auslegung nach Ihren speziellen Bedürfnissen
- Weltweite Inbetriebnahmen
- Weltweiter Kundenservice



In vielen Bereichen der Industrie wird für den störungsfreien Produktionsablauf Kühlwasser benötigt.

Wir konzipieren und fertigen moderne und leistungsfähige Kühlanlagen mit auf jeden Kunden zugeschnittene Lösungen.

- Lister Kühlanlagen werden nach Ihren Bedürfnissen ausgelegt und helfen sparen.
- Fertigung der Kühlanlagen in Leistung, Farbe, Maßen erfolgt nach Ihrer Vorgabe.
- Hauptanwendungsgebiete für Lister - Kühlkreislaufsysteme sind z. B. Tunnelvortriebsmaschinen, Kunststoffspritzbetriebe, Gießereien, Schweißereien, Galvanobetriebe, Brauereien, Bäckereien, etc.
- Ob Einzelanfertigung oder Serienfertigung, technische Perfektion und optimale Funktionssicherheit, auch bei extremer Dauerbelastung, zeichnen Lister - Industrie-Kühlanlagen aus.
- Strenge Prüf- und Kontrollsysteme garantieren die gleichbleibend hohe Qualität und lange Lebensdauer der Lister - Industrie-Kühlanlagen.
- Maßgeschneiderte Lösungen bei Kühlsystemen - das ist unsere Stärke.

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

der Name Lister steht seit mehr als 60 Jahren für Qualitätsprodukte, die aus Erfahrung, dem Fortschritt der Technik und Ihren Anforderungen entstanden sind.

Seit der Gründung im Jahre 1954 hat sich die Lister GmbH so zu einem spezialisierten Qualitätshersteller für **individuelle Industriekühlsysteme** entwickelt.

Das kompetente Lister Team gibt Ihnen gerne telefonisch Auskunft und unsere erfahrenen Außendienstmitarbeiter helfen bei der individuellen Umsetzung gemeinsam abgestimmter Ziele.

Unsere Produkte werden in mehr als 55 Länder exportiert und von erfahrenen und zuverlässigen Vertriebspartnern angeboten. Seit Bestehen des Unternehmens steht der Name Lister für Qualität.

Ihre Lister GmbH

Besuchen Sie uns im Internet:



www.lister-kuehlung.com

Referenzen aus aller Welt: (Auszug)

- Port Said, Ägypten**
- Ismailia, Ägypten**
- Alto Maipo, Chile**
- London, England**
- Hongkong**
- Neu Dehli, Indien**
- Kuala Lumpur, Malaysia**
- Mexico City, Mexiko**
- Mekka, Saudi Arabien**
- Riad, Saudi Arabien**
- Gotthardtunnel, Schweiz**
- Singapur**
- Istanbul, Türkei**



Containerkühlsysteme

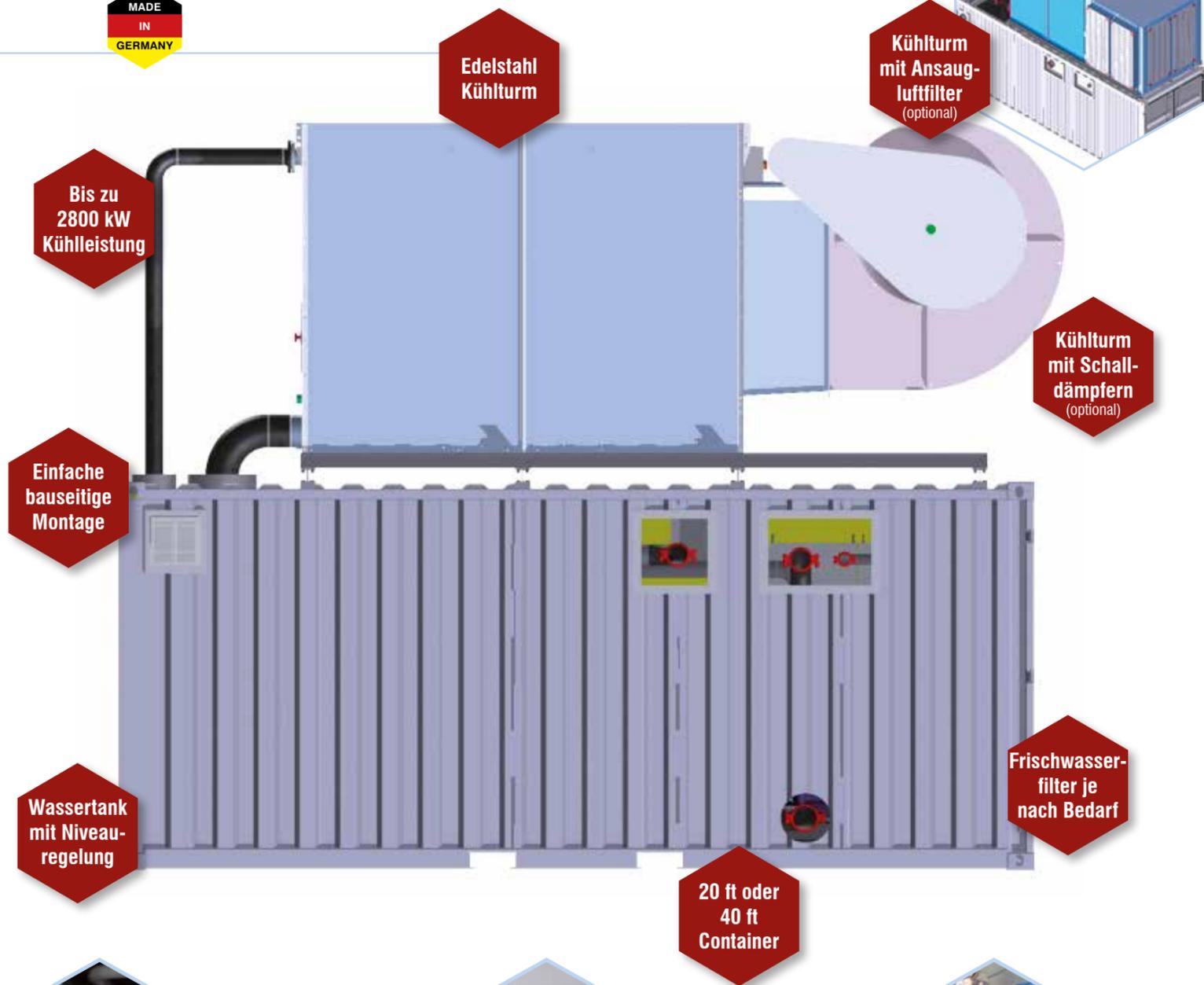
Die modernen Containerkühlsysteme werden konzipiert und gefertigt zugeschnitten auf die Bedürfnisse des Kunden. Variable Kühlleistungen sind bis zu 2800 kW auf einem 40 ft Container möglich. Energieeffizienz durch frequenzgesteuerte Pumpen und Kühlturmmotoren.

Bei verschiedenen Verbrauchern sind ebenso Mehrkreisläufe möglich. Moderne Steuerungen ermöglichen eine Überwachung der Betriebszustände des Kühlsystems.

- 20 ft oder 40 ft Container
- Bis zu 2800 kW Kühlleistung
- Integrierter Wassertank mit Niveauregelung
- SPS-gesteuert
- Kühltürme aus hochwertigem Edelstahl
- Frischwasserfilter je nach Frischwasserbedarf (DN 15 - DN 200)
- Weltweiter Kundenservice
- Weltweite Inbetriebnahmen
- Einfache bauseitige Montage

Optional:

- Kühlturm mit Ansaugluftfilter
- Kühlturm mit Schalldämpfern
- Integrierter Kaltwassersatz
- Befüllpumpe für Frischwasser
- Rücklaufsicherung bei höherstehendem Verbraucher
- Innenraumheizung im Container zum Frostschutz
- Innenraumkühlung für warme Länder
- Verschiedene Spannungen / Frequenzen möglich
- Frequenzgesteuerte Verbraucherpumpen
- Frequenzgeregelte Kühlturmmotoren



Konstruktion der Containeranlagen:

Rahmen:

vollverschweißte Stahlprofile mit 8 x ISO Eckbeschlägen

Wände:

Stahlprofil 1,5 mm stark, Trapezblech Sickenprofil, grundiert und lackiert

Boden:

mit verstärkten Querträgern, sowie partieller Verstärkung im Bereich des Tanks

Innenboden:

4+1 mm Stahl-Riffelprofil rundum dicht verschweißt, grundiert und lackiert

Türen:

Doppelflügeltür Standard stirnseitig mit Verschlussstangen und umlaufender Gummiprofildichtung (bei isolierter Containerausführung Tür ebenfalls isoliert), Option: 1 x Stahl-Personaltür mit Zyl.-Schloss, Drückergarnitur und umlaufender Gummiprofildichtung in Flügeltür integriert (bei isolierter Containerausführung Tür ebenfalls isoliert)

Isolation:

Mineralwollisolation für Seiten, Dach und alle Türen, mit Innenbeplankung aus glattwandig verzinktem Stahlblech, sauber gekantet, gestoßen und genietet (Boden ist nicht isoliert)

Ausschnitte:

Rahmenseiten ausgespart für Be- + Entlüftung, Frischwasserzulauf, Verbraucher-Eintritt, Verbraucher-Austritt, Überlauf, Entleerung, Containerdach: Kühlturm Vor- + Rückläufe

Dachplatte:

Demontierbare Trägerkonstruktion, statisch mit Quertraversen unterstützt, zur Kühlturm-Aufnahme

Lackierung:

Außenlackierung RAL-Ton nach Wunsch, inkl. Grundierung

Einbaubehälter (Tank) aus Stahl oder Edelstahl:

Ausführung: Warm- + Kaltzone

- Wasserstandsanzeige
- Niveauregelung
- Pumpentrockenlaufschutz
- Frischwassereinspeisung

Kaltwassersätze



Diese Kaltwassersatzmodelle bieten eine präzise Steuerung der Wassertemperatur, eine äußerst kompakte Struktur und bedienungsfreundliche Anwendung. Mit den verfügbaren Modellen können Kälteleistungsanforderungen bis zu 1500 kW entsprochen werden.

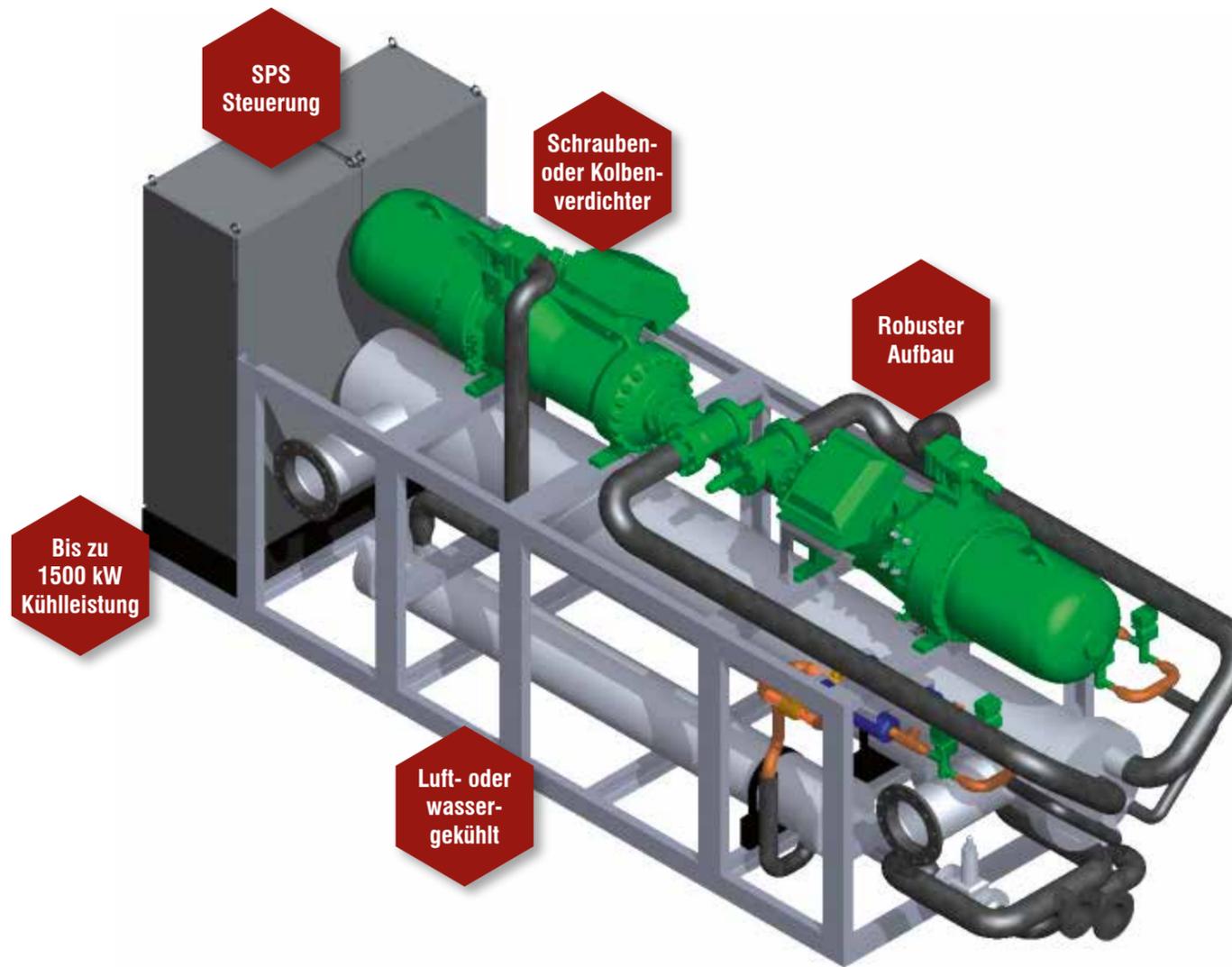
Jedes Modell gewährleistet einen sicheren und zuverlässigen Betrieb unter jeder Bedingung.

Die modernen technischen Umsetzungen der Kaltwassersätze gewährleisten nicht nur Flexibilität in der Nutzung, sondern auch Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit, Energieersparnis, geringes Gewicht und reduzierte Abmessungen, um somit ideale Lösungen für alle Benutzer bereitzustellen.

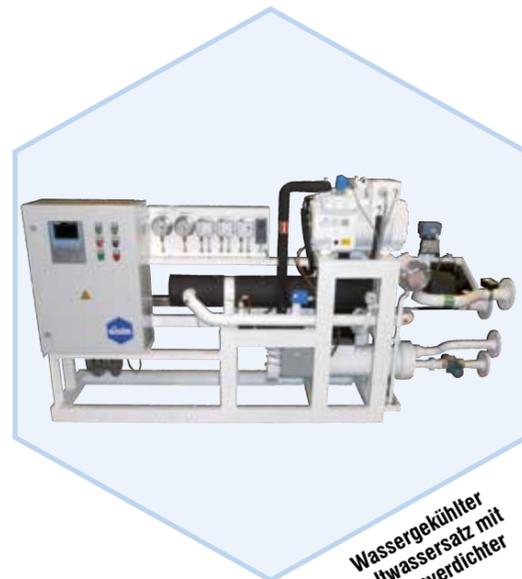
- **Individuelle Konstruktion**
- **Bis zu 1500 kW Kühlleistung**
- **Energieeffizient durch:**
 - stufenlose Leistungsregelung
 - elektronische Expansionsventile
- **SPS-gesteuert**
- **Robuster Aufbau**
- **Luft- oder Wassergekühlt**
- **Weltweiter Kundenservice**
- **Weltweite Inbetriebnahmen**

Optional:

- **Schalldämmhauben für Schraubenverdichter**
- **Signalaustausch zu übergeordneter Steuerung**
- **verschiedene Spannungen, Frequenzen möglich**



Wassergekühlter Kaltwassersatz



Wassergekühlter Kaltwassersatz mit Kolbenverdichter



Luftgekühlter Verflüssiger



Manometertafel

Konstruktion der Kaltwassersätze:

Rahmen:

Der Rahmen besteht aus stabilen, verschweißten und 2-fach lackierten U-Stahlprofilen

Verdampfer:

Bündelrohrwärmeaustauscher als Verdampfer

Verdichter:

Schrauben- oder Kolbenverdichter mit elektronischem Motorschutzgerät, Saug- und Druckabsperrentile, Ölüberwachung

Verflüssiger:

Rohrlamellenwärmetauscher bei Luftkühlung
Bündelrohrwärmeaustauscher bei Wasserkühlung

Kältekreislauf:

Kältekreislauf ausgerüstet mit Filtertrockner, Schauglas, thermostatischem oder elektrischem Expansionsventil, Füllanschlüsse, Absperrventil in der Flüssigkeitsleitung montiert

Manometertafel:

Manometertafel mit Hoch- und Niederdruckmanometer zur Überwachung der Betriebszustände im Kältekreislauf

Schaltschrank:

Elektroschaltschrank, ausgerüstet mit folgenden Komponenten:

- Hauptschalter
- Sicherungen
- Leistungsschütze und Motorschutzrelais oder -schalter
- Regelung über SPS-Steuerung
- Betrieb- und Störmeldeleuchten
- Potentialgebundene Ferneinschaltung
- Potentialfreie Sammelstörung

Sicherheitsschutzorgane:

Sicherheitsschutzorgane wie Frostschutzschalter und Strömungsüberwachung am Verdampfer, 2 Stk. Hochdrucksicherheitsbegrenzer und Überströmventil gegen Drucküberschreitung im Kältekreislauf, Niederdruckbegrenzer gegen Druckunterschreitung im Kältekreislauf



Darüber hinaus bieten wir:

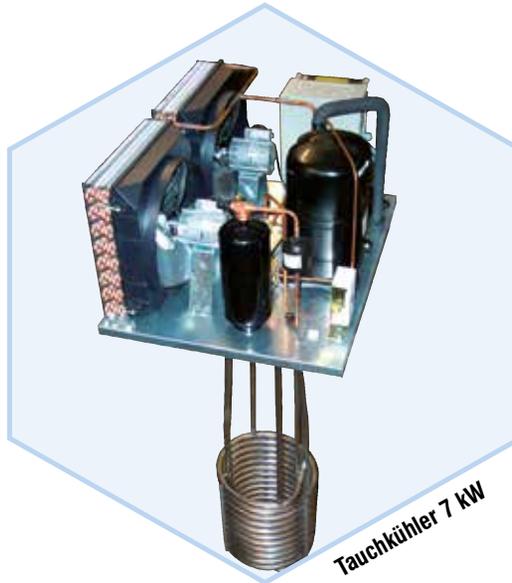
- Stationäre Kühlturmanlagen
- Stationäre Pumpstationen
- Pumpstationen mit Plattenwärmetauschern
- Tauchkühler
- Luftkühler

Wasseraufbereitung

- Dosierstationen zur Härtestabilisierung
- Dosierstationen zur Biozid Dosierung
- Absalzanlagen



Tauchkühler 20 kW



Tauchkühler 7 kW



Plattentauscherstation



Lister GmbH
 Postfach 21 60
 58471 Lüdenscheid
 Tel. 0 23 51/10 60 - 0
 Fax 0 23 51/10 60 - 58
 info@lister.de
 www.lister.de

Weitere Informationen finden Sie im Internet unter:



www.lister-kuehlung.com

Art-Nr. 09935001091
 Technische Änderungen vorbehalten.
 Stand 02/2016